

**Обґрунтування технічних та якісних характеристик
предмета закупівлі, розміру бюджетного призначення, очікуваної
вартості предмета закупівлі**

1	Назва предмета закупівлі	Реконструкція частини центрального парку по вул. Центральній у м.Апостоловому Дніпропетровської області під майданчик для скейтборду – за кодом ДК 021:2015 – 45450000-6 Інші завершальні будівельні роботи (ідентифікатор закупівлі: UA-2023-06-28-007721-a)
2	Обґрунтування технічних та якісних характеристик предмета закупівлі	Закупівля здійснюється з метою облаштування сучасного скейтпарку для молодих екстремалів міста Апостолове та створення сучасного багатофункціонального скейтпарку під відкритим небом в зручному і безпечному місці. Характеристика предмета закупівлі: Каркас конструкцій скейтпарку: 1. Зовнішні ребра - 18 мм (ламінована березова фанера); 2. Внутрішні ребра – 18 мм (ламінована березова фанера), площа внутрішніх ребер не менше 80% від зовнішніх; 3. Місця підвищених навантажень: - зовнішні ребра – 36 мм (ламінована березова фанера); - внутрішні ребра – 54 мм (ламінована березова фанера). 4. Частини Зовнішніх та Внутрішніх ребер в місцях підвищеного навантаження з'єднуються «пазл» системою; 5. Стикувальні планки товщиною не менше 60мм на 90мм; 6. Хід стикувальних планок не менше 300мм; 7. Кріплення стикувальних планок до внутрішніх та зовнішніх ребер не рідше 1250 мм по 2 кріплення на торець планки; 8. Кріплення Планки до ребер кріпиться шурупами типу «TORX» довжиною не менше 120мм, діаметр шурупу 6мм; 9. Каркас конструкції встановлюється на підкладки не менше 6мм; 10. Каркас має обов'язкову систему вентиляції (знизу, зверху); 11. Торці ребер (всі зрізи), оброблені латексною фарбою; 12. Ревізійні кришки (задні стінки), повинні бути не менше 12мм товщиною; 13. Стикувальні планки, що контактують з водою, повинні бути оброблені латексною фарбою;

14. Стикувальні планки повинні бути оброблені антисептиком, шляхом занурення в ванну. Фарба та ламінована фанера, що використовується при виготовленні товару, повинні відповідати вимогам діючого санітарного законодавства України. На підтвердження в складі пропозиції Учасником подаються відповідні Висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.
15. Хід ребер каркасу повинен бути не рідше, ніж кожні 1250мм;
16. Шурупи, які кріплять зовнішні ребра, повинні бути в одній площині з ребрами.
17. Всі фанерно-дерев'яні конструкції повинні бути встановлені на пластикову підложку товщиною не менше 10 мм, підложка має бути платністю не менше 0,58 г/см.куб.
2. Поверхня для їзди:
1. Сумарна товщина поверхні для їзди конструкцій скейт-парку, не менше 15мм;
 2. Поверхня для їзди складається з листа ламінованої березової фанери 9мм, та композитного матеріалу 6 мм, технічні характеристики:
 - водостійкість: абсорбція не більше ніж 3% (після 500 годин)
 - міцність на згинання -> 115 МПа (дорівнює або менше)
 - міцність на розтяг -> 90 МПа (дорівнює або менше)
 - пружність: 13 000 МПа (дорівнює або менше)
 - щільність 1440 кг / m³ (дорівнює або більше)
 - твердість по Роквеллу: 90 HRE (дорівнює або менше)
 - морозостійка: так
 - швидкосохнуча: так
 - горюча: ні (клас F1)
 - поверхня: гладка-легко пориста,
 - антиковзаюча.
 - амортизуючі особливості: хороші;
 3. Фінішна поверхня (призначена для контакту з колесами інвентарю) повинна бути з композитних матеріалів товщиною не менше 6мм;
 4. Поверхня для їзди обшиває каркас скейт-парку в шаховому порядку (що б стики нижнього шару не співпадали зі стиками верхнього шару);
 5. 3,125 квадратних метра поверхні для їзди прикручуються до стикувальних планок не менше ніж на 50 шурупів типу «TORX»;
 6. Шурупи, які кріплять поверхню для їзди до

стикувальних планок повинні бути типу «TORX», довжиною не менше 60мм, товщиною не менше 5 мм;

7. Всі зрізи, стики, торці поверхні для їзди обробляються латексною фарбою;
8. Поверхні для їзди не повинні виступати за каркас скейт-парку більше ніж на 3мм.
9. Зазори між листами на поверхні для їзди повинні бути не більше ніж 3мм;
10. Шурупи, які кріплять поверхню для їзди до каркасу скейт-парку, повинні бути в одній площині з поверхнею для їзди.

3. Металеві складові:

1. Товщина металу не менше 3мм;
2. Всі конструкції для ковзання, які складаються з фанерно-дерев'яного каркасу обрамлені металевим куточком;
3. Куточок та смуги повинні бути виконанні з 430 нержавіючої сталі, товщиною 3мм;
4. Розмір куточка для ковзання повинен бути не менше 120 на 50 мм;
5. Куточок в місцях для ковзання повинен бути вище поверхні для їзди.
6. Смуга з нержавіючої сталі, яка захищає краї поверхні для їзди, повинна бути не вужче 50мм;
7. Смуга з нержавіючої сталі, яка захищає краї поверхні для їзди, повинна бути в одній площині з поверхнею для їзди;
8. Куточок та Смуги повинні кріпитися до конструкції за допомогою шурупів типу «TORX» не рідше ніж, через 400мм в двох площинах;
9. На Конструкції вище 1200 мм повинна бути встановлена огорожа;
10. Огорожа повинна бути виконана з нержавіючої 340-ї сталі;
11. Огорожа повинна бути в одній площині з ребром, до якого вона кріпиться (виступати, не більше ніж на 3мм за ребро)
12. Окремо розташовані та встановлені на конструкцію металеві конструкції для ковзання повинні бути виконані з металу товщиною стінок мінімум 3мм;
13. Діаметр окремо розташованих конструкцій для ковзання повинен бути не менше 60мм;
14. Окремо розташовані та встановлені на конструкцію металеві конструкції для ковзання повинні бути

		пофарбовані люмінісцентною фарбою; 15. З'їзди, заїзди конструкцій повинні бути виконані з нержавіючої 430 сталі та мати довжину не менше 400мм; 16. Металеві з'їзди, заїзди кріпляться до каркасу скейт-парку шурупами типу «TORX» не рідше ніж кожні 400мм; 17. Шурупи, які кріплять з'їзди, заїзди повинні бути не менше 60мм довжиною та товщиною не менше 6мм; 18. «Коупинги» - труби, які знаходяться на конструкціях «Квотер», повинні бути виконані з 430 нержавіючої сталі; 19. «Коупинг» кріпиться до каркасу шурупами типу «TORX», довжина шурупу не менше 130мм, товщина не менше 60мм; 20. Окремо розташовані металеві конструкції повинні кріпитися до полу анкерами або шляхом бетонування; 21. Огорожа скейт-парку кріпиться до каркасу шурупами довжиною не менше 130мм, товщиною не менше 10мм; 22. Кріплення огорожі повинні знаходитися не рідше ніж 1250мм. 23. Всі кріпильні елементи повинні бути оцинковані.
3	Обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі, розміру бюджетного призначення	Розрахунок очікуваної вартості предмета закупівлі було проведено з урахуванням рекомендацій Примірної методики визначення очікуваної вартості предмета закупівлі, затвердженої наказом Мінекономіки від 18.02.2020 № 275 (зі змінами), зокрема використовуючи метод «Порівняння ринкових цін». Метод, що застосовано відповідно до Методики: Метод порівняння ринкових цін, який передбачає визначення очікуваної вартості на підставі даних ринку. Відповідно до застосованого методу було проведено моніторинг та аналіз загальнодоступної інформації про ціни на послуги, які відповідають вимогам замовника, що міститься в мережі Інтернет у відкритому доступі, в тому числі на сайтах виконавців відповідних/аналогічних робіт, спеціалізованих торговельних майданчиках визначено очікувану вартість предмета закупівлі у розмірі 1 734 467,00 грн з ПДВ. Розмір бюджетного призначення на зазначену закупівлю складає 1 734 467,00 грн.